

Kondenzační sušičky série TAH – TBH – TCH

Průtok vzduchu 0,35 až 3,5 m³/min



Technické údaje kondenzační sušičky TAH – TCH

Model	Objemové množství v m ³ /min při 7 barech	Tlaková diference	Max. provozní přetlak	Efektivní příkon	Elektrické připojení	Chladicí prostředek	Přípojka stlačeného vzduchu (vnitřní závit)	Odtok kondenzátu	Odvaděč kondenzátu	Rozměry v mm			Hmotnost
	Provozní přetlak	bar	bar	kW						Výška	Šířka	Hloubka	
TAH 4	0,35	0,05	16	0,22	230 V 50 Hz 1 PH	R 134a	G 3/4	G 1/4	pilotní řízení, zajištění proti znečištění bez ztrát stlačeného vzduchu	639	381	484	36
TAH 6	0,60	0,05		0,28						40			
TBH 9	0,80	0,22		0,28						750	360	522	45
TBH 13	1,20	0,22		0,30									47
TCH 22	2,20	0,2		0,46			G 1	G 1/4	ECO DRAIN bez ztrát stlačeného vzduchu	879	427	608	55
TCH 26	2,60	0,25		0,48									56
TCH 32	3,15	0,3		0,64									59
TCH 35	3,50	0,3		0,66									64

Údaje o výkonu při referenčních podmínkách podle normy ISO 7183 varianta A1: Teplota okolního prostředí + 25 °C, vstupní teplota stlačeného vzduchu + 35 °C, tlakový rosný bod + 3 °C. Při jiných provozních podmínkách se objemový proud mění.

Dodávka včetně přírodního kabelu (bez zástrčky)

Korekční koeficienty při změněných provozních podmínkách (objemový proud v m³/min x k...)

Odlíšný provozní přetlak na vstupu sušičky p

Vstupní teplota stlačeného vzduchu T_e

Teplota okolního prostředí T_u

p bar (ü)	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	T _e (°C)	30	35	40	45	50	T _u (°C)	25	30	35	40
k _p	0,75	0,84	0,9	0,95	1	1,04	1,07	1,1	1,12	1,15	1,17	1,19	1,21	1,23	k _{Te}	1,2	1	0,83	0,72	0,6	k _{Tu}	1	0,99	0,97	0,94

Výpočet objemového množství sušičky při změněných provozních podmínkách:

Vybraná vymrazovací sušička TCH 22 s 2,2 m³/min (V_{reference})

Příklad

Provozní přetlak:	10 bar (ü)	▶	Tabulka	▶	k _p = 1,1	Max. možné objemové množství při provozních podmínkách
Vstupní teplota stlačeného vzduchu:	40 °C	▶	Tabulka	▶	k _{Te} = 0,83	V _{maxprovoz} = V _{reference} × k _p × k _{Te} × k _{Tu}
Teplota okolního prostředí:	30 °C	▶	Tabulka	▶	k _{Tu} = 0,985	V _{maxprovoz} = 2,2 m ³ /min × 1,1 × 0,83 × 0,985 = 1,98 m ³ /min